ELEKTRO-ISOLA

Aperçu des matériaux pour tubes
Grønlandsvej 197 Tél. : +45 7642 8200
DK-7100, Vejle - Danemark **ei@elektro-isola.dk**
TVA No.: DK20429488 **www.elektro-isola.fr**

Méthode d'essai: IEC/EN 61212-2
Norm
Dimension de l'échantillon
Conditionnement: IEC 60212

Dénomination du matériau	IEC 61212-3-1	NEMA	Renfort	Résine synthétique	Coloris*	Propriétés mécaniques		
						Désignation	Résistance à la compression	Cohésion entre les couches
						5.1	5.2	5.3
						ISO 178	ISO 604	IEC 61212-2
						ID > 100 mm	-	ID < 100 mm
						1	1	1
						MPa	MPa	MPa
Etronit IV C S	-	XXX	Papier	Phénol	●	120	130	145
Etronit IV C (1)	-	XXX	Papier	Phénol	●	120	130	145
Etronit B 67	PF CP 23	XX	Papier	Phénol	●	120	140	160
Etronit B 66	PF CP 22	XX	Papier	Phénol	●	120	130	150
Etronit B 65	PF CP 21	XX	Papier	Phénol	●	130	140	160
Etronit 201 M (1)	-	-	Papier	Phénol	●	130	140	160
Etronax MMMF (1)	PF CC 24	-	Tissu de cotton	Phénol	●	120	170	150
Etronax MMF (1)	PF CC 21	L	Tissu de cotton	Phénol	●	100	170	130
Etronax MFP G (1)	-	-	Tissu de coton/synthétique	Phénol	●	120	160	150
Etronax MF G	-	-	Tissu de cotton	Phénol	●	100	180	140
Etronax MF (1)	PF CC 22	C	Tissu de cotton	Phénol	●	90	170	130
Etronax DN	-	-	Tissu de synthétique	Phénol	●	85	140	180
G-Etronax B (1)	PF GC 21	G - 3	Tissu de verre	Phénol	●	300	220	250
G-Etronax EP 10 (1)	EP GC 21	G - 10	Tissu de verre	Époxy	●	325	200	400
G-Etronax EP 11 (1)	EP GC 22	G - 11	Tissu de verre	Époxy	●	325 (D)	200	480
G-Etronax EP 22	EP GC 22	G - 11	Tissu de verre	Époxy	●	325 (D)	200	400
G-Etronax EP 311 HC (1)		FR-5	Tissu de verre	Époxy	●	300	200	400
G-Etronax EP FR	EP GC 23	FR - 4	Tissu de verre	Époxy	●	350	230	400
G-Etronax PI (1)	-	-	Tissu de verre	Polyimide	●	380	300	460
G-Etronax SI (1)	SI GC 21	G - 7	Tissu de verre	Silicone	○	120	65	150

Conditionnement

1: 24h/23°C/50%RH
2: 24h/23°C/50%RH + 1h/ l'huile 90°C
3: 96h/105°C +1h/23°C/20%RH
4: 24h/50°C + 24h dans l'eau à 23°C
5: 96h/105°C + 1h/l'huile 90°C

Commentaires

A: ID > 8 mm et/or DE > 10 mm
B: Epaisseur de pario
C: Sans halogène
D: 230 MPa mesuré à 150°C
E: Epaisseur de paroi ≥ 4,0 mm
F: Testé sur un matériau en feuille

Les données ci-dessus sont des valeurs moyennes basées sur les résultats de tests de grande envergure dans nos laboratoires. Elektro-Isola A/S ne peut assumer la responsabilité des performances de nos produits dans des applications sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par rapport á les valeurs techniques valables nous référons á notre site Web: www.elektro-isola.com

*Veuillez noter que la couleur et la surface sont indicatives. Car il s'agit d'un produit technique, la couleur et l 'aspect peuvent varier en fonction, entre autres, des dimensions, des lots et de la transformation. Si vous souhaitez plus d´information ou avez des besoins décoratifs spécifiques, veuillez nous contacter.

ELEKTRO-ISOLA

Aperçu des matériaux pour tubes

Grønlandsvej 197 Tél. : +45 7642 8200
DK-7100, Vejle - Danemark **ei@elektro-isola.dk**
TVA No.: DK20429488 **www.elektro-isola.fr**

Méthode d'essai: IEC/EN 61212-2
Norm
Épaisseur de l'échantillon
Conditionnement: IEC 60212

Dénomination du matériau	IEC 61212-3-1	NEMA	Renfort	Résine synthétique	Coloris*	Propriétés électriques: Rigidité diélectrique à 90° C dans l'huile – Perpendiculaire	Rigidité diélectrique – Parallèle	Constante diélectrique 50HZ	Constante diélectrique 1MHz	Facteur de pertes 50HZ	Facteur de pertes 1MHz	Résistance d'isolement après séjour dans l'eau	Indice de résistance au cheminement [CTI]
						6.1.2.2	6.1.2.1	6.3		6.3		6.2	6.4
						IEC 61212-2		IEC 60250		IEC 60250		IEC 60167	IEC 60112
						B) 3 mm	B) ≥ 3 mm	-		-		A)	-
						2	2	3		3		4	1
						kV/mm	kV/25 mm					MΩ	V
Etronit IV C S	-	XXX	Papier	Phénol	●	6,7	25	5	5	0,03	0,03	200	
Etronit IV C (1)	-	XXX	Papier	Phénol	●	6,7	25	5	5	0,03	0,03	200	
Etronit B 67	PF CP 23	XX	Papier	Phénol	●	8,3	35	5	-	0,04	-	100	
Etronit B 66	PF CP 22	XX	Papier	Phénol	●	10 (5)	50 (5)	5	-	0,04	-	10	
Etronit B 65	PF CP 21	XX	Papier	Phénol	●	8,3	25	5	-	0,04	-	10	
Etronit 201 M (1)	-	-	Papier	Phénol	●	-	1	-	-	-	-	5	
Etronax MMMF (1)	PF CC 24	-	Tissu de cotton	Phénol	●	4	20	-	-	-	-	50	
Etronax MMF (1)	PF CC 21	L	Tissu de cotton	Phénol	●	3	20	-	-	-	-	200	
Etronax MFP G (1)	-	-	Tissu de coton/synthétique	Phénol	●	-	-	-	-	-	-	-	
Etronax MF G	-	-	Tissu de cotton	Phénol	●	-	-	-	-	-	-	-	
Etronax MF (1)	PF CC 22	C	Tissu de cotton	Phénol	●	2	15	-	-	-	-	100	
Etronax DN	-	-	Tissu de synthétique	Phénol	●	3	40	4	-	0,04	-	5000	
G-Etronax B (1)	PF GC 21	G - 3	Tissu de verre	Phénol	●	8	50	5	5	0,03	0,04	1000	100 (F)
G-Etronax EP 10 (1)	EP GC 21	G - 10	Tissu de verre	Époxy	●	11	60	4,5	4,5	0,01	0,01	10000	200 (F)
G-Etronax EP 11 (1)	EP GC 22	G - 11	Tissu de verre	Époxy	●	11	60	4,5	4,5	0,01	0,01	10000	200 (F)
G-Etronax EP 22	EP GC 22	G - 11	Tissu de verre	Époxy	●	11	60	4,5	4,5	0,01	0,01	10000	200 (F)
G-Etronax EP 311 HC (1)		FR-5	Tissu de verre	Époxy	●	11	60	4,5	4,5	0,01	0,01	10000	600 (F)
G-Etronax EP FR	EP GC 23	FR - 4	Tissu de verre	Époxy	●	10	50	4,5	4,5	0,01	0,01	10000	200 (F)
G-Etronax PI (1)	-	-	Tissu de verre	Polyimide	●	10	70	4	-	0,01	-	1000	250 (F)
G-Etronax SI (1)	SI GC 21	G - 7	Tissu de verre	Silicone	○	6,7	40	4	4	0,006	0,006	5000	400 (F)

Conditionnement

1: 24h/23°C/50%RH
2: 24h/23°C/50%RH + 1h/ l'huile 90°C
3: 96h/105°C +1h/23°C/20%RH
4: 24h/50°C + 24h dans l'eau à 23°C
5: 96h/105°C + 1h/l'huile 90°C

Commentaires

A: ID > 8 mm et/or DE > 10 mm
B: Epaisseur de pario
C: Sans halogène
D: 230 MPa mesuré à 150°C
E: Epaisseur de paroi ≥ 4,0 mm
F: Testé sur un matériau en feuille

Les données ci-dessus sont des valeurs moyennes basées sur les résultats de tests de grande envergure dans nos laboratoires. Elektro-Isola A/S ne peut assumer la responsabilité des performances de nos produits dans des applications sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par rapport á les valeurs techniques valables nous référons á notre site Web: www.elektro-isola.com

*Veuillez noter que la couleur et la surface sont indicatives. Car il s'agit d'un produit technique, la couleur et l 'aspect peuvent varier en fonction, entre autres, des dimensions, des lots et de la transformation. Si vous souhaitez plus d´information ou avez des besoins décoratifs spécifiques, veuillez nous contacter.

ELEKTRO·ISOLA

Aperçu des matériaux pour tubes

Grønlandsvej 197 Tél. : +45 7642 8200
DK-7100, Vejle - Danemark ei@elektro-isola.dk
TVA No.: DK20429488 www.elektro-isola.fr

Méthode d'essai: IEC/EN 61212-2

Norm

Épaisseur de l'échantillon

Conditionnement: IEC 60212

Dénomination du matériau	IEC 61212-3-1	NEMA	Renfort	Résine synthétique	Coloris*	Propriétés physiques et thermiques								
						Endurance thermique 20 000 h (T.I.)	Catégorie de résistance au feu	Densité	Absorption d'eau	Émission de fumée et toxicité	Indice d'oxygène (OI)	Densité de fumée (Ds max.)	Densité de fumée (Ds max.)	Toxicité (CIT_{NLP})
						7.1	7.2	7.3	7.2	-	-	-	-	-
						ISO 60216	ISO 60895-11-10	ISO 1183-A	ISO 62-1	EN 45545-2; R22, R23 & R24	EN ISO 4589-2	EN ISO 5659-2	EN ISO 5659-2	NF X 70-100-1/-2
						B) ≥ 3 mm	-	Tout	-	-	3 mm	-	-	-
						-	-	1	4	-	-	-	-	-
						°C	Épaisseur en mm /Catégorie	g/cm³	mg	Épaisseur en mm /Classification	%	Épaisseur en mm /Valeur	Épaisseur en mm /Valeur	-
Etronit IV C S	-	XXX	Papier	Phénol	●	120		1,25	2					
Etronit IV C (1)	-	XXX	Papier	Phénol	●	120		1,25	2					
Etronit B 67	PF CP 23	XX	Papier	Phénol	●	120		1,25	3,5					
Etronit B 66	PF CP 22	XX	Papier	Phénol	●	120		1,25	4,5					
Etronit B 65	PF CP 21	XX	Papier	Phénol	●	120		1,25	4,5					
Etronit 201 M (1)	-	-	Papier	Phénol	●	120		1,25	4,5					
Etronax MMMF (1)	PF CC 24	-	Tissu de cotton	Phénol	●	115		1,3	2					
Etronax MMF (1)	PF CC 21	L	Tissu de cotton	Phénol	●	115		1,3	2,5					
Etronax MFP G (1)	-	-	Tissu de coton/synthétique	Phénol	●	100		1,3	5					
Etronax MF G	-	-	Tissu de cotton	Phénol	●	100		1,3	1,8					
Etronax MF (1)	PF CC 22	C	Tissu de cotton	Phénol	●	115		1,25	2					
Etronax DN	-	-	Tissu de synthétique	Phénol	●	130		1,15	1					
G-Etronax B (1)	PF GC 21	G - 3	Tissu de verre	Phénol	●	155	≥ 3 / V-0 (F)	1,85	2					
G-Etronax EP 10 (1)	EP GC 21	G - 10	Tissu de verre	Époxy	●	140		1,75	0,2					
G-Etronax EP 11 (1)	EP GC 22	G - 11	Tissu de verre	Époxy	●	180		1,8	0,2					
G-Etronax EP 22	EP GC 22	G - 11	Tissu de verre	Époxy	●	160		1,75	0,2					
G-Etronax EP 311 HC (1)		FR-5	Tissu de verre	Époxy	●	180	≥ 3 / V-0 C	1,8	0,3	≥ 3 / HL3 (F)	≥ 32 (F)	25 / 1 (F)	1 / 106 (F)	0,06 (F)
G-Etronax EP FR	EP GC 23	FR - 4	Tissu de verre	Époxy	●	145	≥ 3 / V-0 (F)	1,85	0,3					
G-Etronax PI (1)	-	-	Tissu de verre	Polyimide	●	190	≥ 4 / V-0 (F)	1,9	0,4					
G-Etronax SI (1)	SI GC 21	G - 7	Tissu de verre	Silicone	○	220	≥ 3 / V-0 (F)	1,8	0,2					

Conditionnement

1: 24h/23°C/50%RH
2: 24h/23°C/50%RH + 1h/ l'huile 90°C
3: 96h/105°C +1h/23°C/20%RH
4: 24h/50°C + 24h dans l'eau à 23°C
5: 96h/105°C + 1h/l'huile 90°C

Commentaires

A: ID > 8 mm et/or DE > 10 mm
B: Epaisseur de pario
C: Sans halogène
D: 230 MPa mesuré à 150°C
E: Epaisseur de paroi ≥ 4,0 mm
F: Testé sur un matériau en feuille

Les données ci-dessus sont des valeurs moyennes basées sur les résultats de tests de grande envergure dans nos laboratoires. Elektro-Isola A/S ne peut assumer la responsabilité des performances de nos produits dans des applications sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par rapport á les valeurs techniques valables nous référons á notre site Web: www.elektro-isola.com

*Veuillez noter que la couleur et la surface sont indicatives. Car il s'agit d'un produit technique, la couleur et l 'aspect peuvent varier en fonction, entre autres, des dimensions, des lots et de la transformation. Si vous souhaitez plus d´information ou avez des besoins décoratifs spécifiques, veuillez nous contacter.